

RILSAMID® AECHVO

PA12, KHL, 18-010

Rilsamid® AECHVO树脂 是一种天然聚酰胺12。该设计用于线缆涂层，也适用于挤出应用。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	45 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	5 / *	kg	-
	11 / *	lb	-
机械性能			
拉伸模量	- / 1200	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	174000	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 38	psi	
	- / 5510	psi	
屈服伸长率	- / 6	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	73 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 3.33	ftlb/in ²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 2.85	ftlb/in ²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	178 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
密度	1010 / 1010	kg/m ³	ISO 1183
	1.01 / 1.01	g/cm ³	

主要应用

——电线护套

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（800公斤硬质容器），可以随时加工处理。

保质期

自发货之日起2年。关于任何过期使用，请咨询我司技术服务人员。

加工条件：挤出温度—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：240°C/ 250°C/ 260°C。

—干燥时间和温度（只有容器打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8小时，80°C。

加工条件：

RILSAMID[®]

AECHVO

推荐熔融温度
(最小值/建议值/最大值) : 240°C/ 250°C/ 260°C
—干燥时间和温度 (只有容器打开2小时以上时才有必要干燥) : 4-6小时, 80°C。

加工方法	
薄膜挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 涂覆	
供货形式	
粒料	
地区供应	
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	